



ZAKŁAD UTYLIZACYJNY Sp. z o.o.

Gdańsk, dnia 30.04.2014r.

Wykonawcy biorący udział w postępowaniu

l.dz. 1437..... /DI-ŁG/2014

dot.: postępowania o udzielenie zamówienia publicznego na usługi usunięcia wad i usterek instalacji do sortowania odpadów komunalnych Sygn. akt 9/PN/2014

Zamawiający, działając w trybie art. 38 ust 2 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień publicznych (Dz. U. z 2013 r. poz. 907 z późniejszymi zmianami), w związku z zapytaniem dotyczącym postanowień SIWZ dla ww. przetargu, po dokonaniu analizy przesłanych zapytań, przedstawia następujące wyjaśnienia:

Pytanie 9:

W punkcie 10.3.8 Zamawiający oczekuje wymiany przenośników podających do separatorów optycznych. Z dalszego opisu zrozumieć jednak można iż wystarczyłaby generalna naprawa tychże taśmociągów. Proszę o sprecyzowanie zapisu tego punktu.

Odpowiedź:

Zamawiający oczekuje wymiany przenośników.

Pytanie 10:

W punkcie 10.3.9 Zamawiający podaje:

i) Materiał strukturalny musi być dozowany jednocześnie do odpadów bio i do odpadów pochodzących z sortowania zmieszanych odpadów komunalnych.

Czy Zamawiający dopuszcza dozowanie materiału strukturalnego naprzemiennie na linię transportującą odpady bio i odpady pochodzące z sortowania zmieszanych odpadów komunalnych oczywiście z zachowaniem odpowiednich proporcji dozowania?

Odpowiedź:

Zamawiający dopuszcza naprzemiennie dozowanie materiału strukturalnego pod warunkiem, że zostanie zapewnione takie sterowanie tym procesem, iż nie powstanie sytuacja, w której zaistnieje konieczność jednoczesnego dozowania (z tylko jednego urządzenia podającego materiał strukturalny) do strumienia pochodzącego ze zmieszanych odpadów komunalnych oraz do strumienia frakcji biodegradowalnej

Pytanie 11:

Proszę o wyjaśnienie zadania zapisanego w punkcie 10.3.10:

" W obecnym układzie sterowania należy dokonać zmiany polegającej na uniemożliwieniu pracy wyłącznie jednej strony wioseł separatora balistycznego."

Odpowiedź:

Napęd wioseł separatorów balistycznych jest skonstruowany w ten sposób, że jeden motoreduktor napędza układ 8 wioseł, a drugi układ 4 wioseł. Zdarza się, że podczas uruchamiania linii, a więc i separatorów balistycznych, uruchamia się tylko jeden motoreduktor napędzający wiosła, a wizualizacja pokazuje iż pracują oba motoreduktory.

Biorąc pod uwagę, że ciągłe podawanie materiału przy nie pracującej części wioseł spowoduje zator we wnętrzu separatora należy dokonać zmiany w układzie sterowania w myśl zasady: albo pracują oba motoreduktory albo żaden i musi to być pokazane na wizualizacji.



ZAKŁAD UTYLIZACYJNY Sp. z o.o.

Pytanie 12:

W punkcie 10.4.4.5 zamawiający podaje przykład wyłączenia instalacji przy otwarciu drzwi urządzenia mogącego powodować zagrożenie życia - w takich wypadkach występuje zatrzymanie całej instalacji - co stanowi Europejska Norma Maszynowa - wykonawca nie może wykonywać urządzeń nie zgodnych z tą normą na terenie Unii Europejskiej.

Odpowiedź:

Zamawiający oczekuje takiego rozwiązania, żeby przy otwarciu urządzenia na linii nr 1 nie została zatrzymana linia nr 2 lub 4, z zastrzeżeniem, że każde zaproponowane rozwiązanie będzie zgodne zapisami Dyrektywy maszynowej 2006/42/WE z póź. zm., jak również przepisami krajowymi np. z przepisami rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 października 2008 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla maszyn (Dz.U. Nr 199, poz. 1228), wprowadzające do prawa krajowego przepisy dyrektywy maszynowej 2006/42/WE.

Pytanie 13:

Odnosnie punktu 10.4.5.5 Prasy belujące:

"Zamawiający oczekuje, iż zawiadywanie prasami belującymi oraz przenośnikami towarzyszącymi zostanie przekazane również do zmodyfikowanej wizualizacji."

Czy zamawiający oczekuje wykonania sterowania tymi urządzeniami z wizualizacji? Według oferenta możliwe jest z poziomu wizualizacji włączanie i wyłączanie prasy jak i taśmociągów towarzyszących jednak samo prasowanie i nadzór powinno odbywać przez operatora prasy z poziomu roboczego. Dlatego proszę o sprecyzowanie o jakiego typu "zawiadomianie" zamawiający ma na myśli.

Odpowiedź:

Zamawiający oczekuje, iż na wizualizacji pojawią się informacje, o tym w jakim stanie pracy znajdują się aktualnie prasy belujące: położenie siłowników oraz informacje pochodzące z czujników znajdujących się w lejach zasypowych pras oraz informacje o ciśnieniach w poszczególnych obwodach układu hydraulicznego. Samo sterowanie prasami pozostaje niezmienione.

Pytanie 14:

Pytanie do punktu III.2.3) ogłoszenia - Kwalifikacje techniczne:

Zamawiający stawia wymóg, iż wykonawca ubiegający się o udział w przetargu wykonał co najmniej dwie usługi polegające na modernizacji, naprawie i rozruchu istniejącej instalacji segregacji manualno - mechanicznej odpadów komunalnych zmieszanych lub dostawie, montażu i rozruchu dwóch nowych instalacji segregacji manualno - mechanicznej odpadów komunalnych zmieszanych o przepustowości minimalnej każdej instalacji 70 000 Mg/rok.

Czy zamawiający dopuszcza przyjęcie referencji oferenta jeżeli jedna z tych instalacji ma przepustowość minimalną 40.000 Mg/rok dla jednej zmiany roboczej co przy tym samym zakładzie pracującym na 2 lub 3 zmiany oznaczałoby przepustowość 80.000 lub 120.000 Mg/rok?

Odpowiedź:

Zamawiający na obecnym etapie postępowania przetargowego odmawia oceny poszczególnych dokumentów, będących w posiadaniu wykonawców. Przypominamy jednocześnie, że z przedłożonych do oferty dokumentów musi **jednoznacznie** wynikać, iż wykonawca spełnił warunki udziału w postępowaniu, nie później niż w dniu, w którym upłynął termin składania ofert,

GŁÓWNY KSIĘGOWY
CZŁONEK ZARZĄDU
Barbara Kajtar

Z poważaniem

Członek Zarządu
Z-ca Dyrektora ds. technicznych

Maciej Jakubek