



ZAKŁAD UTYLIZACYJNY Sp. z o.o.

Gdańsk, dnia 07.05.2014r.

Wykonawcy biorący udział w postępowaniu

I.dz. 1470/DI-ŁG/2014

dot.: postępowania o udzielenie zamówienia publicznego na usługi usunięcia wad i usterek instalacji do sortowania odpadów komunalnych Sygn. akt 9/PN/2014

Zamawiający, działając w trybie art. 38 ust 2 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień publicznych (Dz. U. z 2013 r. poz. 907 z późniejszymi zmianami), w związku z zapytaniem dotyczącym postanowień SIWZ dla ww. przetargu, po dokonaniu analizy przesłanych zapytań, przedstawia następujące wyjaśnienia:

Pytanie 15:

W punkcie 10.3.9 Zamawiający opisuje instalację do sortowania odpadów mokrych.

Czy zapis: "Naprawa ma polegać na zaproponowaniu alternatywnego projektu w stosunku do istniejącego rozwiązania oraz dostawie i montażu elementów tej linii" oznacza że należy wykonać całkowicie nową linię taśmociągów z hali załadunku do kompostowni czy można zmodyfikować/naprawić starą linię taśmociągów przewidzianą w pierwotnym projekcie jako linia dla odpadów mokrych łącznie z przejściem tego odpadu przez kabinę nr.5?

Odpowiedź:

Zamawiający wymaga zaprojektowania i wykonania linii do sortowania odpadów biodegradowalnych, aby doczyścić i przetransportować odpad w możliwie krótkim czasie, ze względu na odory wydzielające się z tych odpadów, z zastrzeżeniem, że zostaną poddane procesom, o których mowa w pkt. 10.3.9 OPZ. Zamawiający wymaga także, aby w ramach naprawy wykonawcy w pierwszej kolejności wykorzystali (o ile to możliwe) elementy istniejącej linii. W omawianym przypadku Zamawiający wymaga, aby odpady transportowane na linii odpadów biodegradowalnych nie łączyły się na żadnym etapie sortowania z odpadami biodegradowalnymi wydzielonymi z odpadów komunalnych, a w konsekwencji tego muszą być selektywnie ładowane do tuneli w kompostowni. Jest to warunek bezwzględny do wytwarzania certyfikowanych produktów pochodzenia organicznego i wprowadzania ich na rynek.

Pytanie 16:

W punkcie 10.3.9 zamawiający napisał:

" Załadunek odpadów bio do i w kompostowni musi odbywać się niezależnie od załadunku frakcji biodegradowalnej podawanej do i w kompostowni z linii sortowniczej zmieszanych odpadów komunalnych" .

Czy oferent ma rozumieć że linia do załadunku tuneli kompostowni ma być zdublowana czy po prostu Zamawiający przewiduje załadunek frakcji 0-80mm i odpadów bio w różnym czasie?

Odpowiedź:

Zgodnie z założeniami technologicznymi wszystkie linie technologiczne winny mieć możliwość pracy jednocześnie. Oznacza, to zatem, że Zamawiający wymaga, aby zapewniono możliwość jednoczesnego załadunku odpadów z linii odpadów biodegradowalnych oraz pozostałych odpadów biodegradowalnych wydzielonych z odpadów komunalnych bez ich mieszania, z zastrzeżeniem, że materiał strukturalny musi być dozowany do obu strumieni.

Pytanie 17:

W punkcie 1.3.13 Zamawiający oczekuje wykonania kabiny preselekcji - czy kabina ma być zabudowana na obecnie istniejącym taśmociągu czy należy przewidzieć nowy układ taśmociągów pozwalający separować materiał z taśmociągu pracującego w poziomie?

Odpowiedź:

Kabina preselekcji musi zapewnić co najmniej odprowadzenie wysortowanych odpadów do kontenerów będących w posiadaniu Zamawiającego, ostateczne rozwiązanie technologiczne wykonawcy powinni zaproponować w koncepcji składanej wraz z ofertą, kabina preselekcji winna spełniać wszelkie wymogi BHP oraz być wyposażona w układ wentylacji, klimatyzacji oraz ogrzewania.

Pytanie 18:

W punkcie 10.3.2 Zamawiający podaje:

Gdansk



ZAKŁAD UTYLIZACYJNY Sp. z o.o.

"Fracje 0-80 mm i 80-160 mm należy następnie poddać automatycznemu odzyskowi metali żelaznych i nieżelaznych, dalej 0-80 mm manualnemu doczyszczeniu a frakcję 80-160 mm dodatkowo automatycznemu odzyskowi surowców wtórnych".

Czy można prosić o wyjaśnienie co zamawiający ma na myśli pisząc dodatkowo automatycznemu odzyskowi surowców wtórnych" i gdzie wysegregowane surowce miałyby zostać podane?

Odpowiedź:

Fracja 80-160 mm winna być poddana automatycznemu odzyskowi surowców wtórnych na posiadanych przez Zamawiającego separatorach optycznych, nie dopuszcza się instalacji kolejnych (nowych) separatorów optycznych. W celu prawidłowego i efektywnego wydzielenia surowców wtórnych ze strumienia 80-160 mm, Zamawiający dodatkowo dopuszcza możliwość innego ustawienia urządzeń na liniach, z zastrzeżeniem, że wszelkie dotychczasowe opcje sortowania: magnetyczne, diamagnetyczne, optyczne i manualne odpadów frakcji 160 – 300 mm (obecnie 100 – 300mm) i odpadów 0-80 mm (obecnie 0-100 mm) bez sortowania optycznego, zostaną zachowane. Zamawiający oczekuje, że pozostałości z frakcji 80-160 mm ostatecznie zasilą strumień frakcji energetycznej.

Z poważaniem

Członek Zarządu
Z-ca Dyrektora ds. technicznych

Marek Jakubek

Prezes Zarządu
Dyrektor

Wojciech Głuszczyk

Goferski