

Wykonawcy biorący udział w postępowaniu

dot. postępowania o udzielenie zamówienia publicznego na roboty budowlane projektowane przez Wykonawcę przeprowadzanego zgodnie z postanowieniami ustawy z dnia 29 stycznia 2004r. Prawo zamówień publicznych (Dz.U. z 2015 poz. 2164 z późn. zm.) pn. „Projektowanie i budowa hermetycznej kompostowni w Zakładzie Utylizacyjnym w Gdańsku, Roboty budowlano-montażowe.”, sygn. akt 7/PN/2017

Zamawiający, działając w trybie art. 38 ust 2 ustawy z dnia 29 stycznia 2004r. Prawo zamówień publicznych (Dz. U. z 2015r. poz. 2164 ze zmianami), w związku z zapytaniami dotyczącymi postanowień SIWZ dla ww. postępowania, po dokonaniu analizy przesłanych zapytań, przedstawia następujące wyjaśnienia:

Pytanie nr 47.

*„Na czym ma polegać pełna hermetyzacja projektowanych obiektów / (str. 13 i pozostałe)
Z definicji **Hermetyczność** – cecha dowolnego układu lub urządzenia, oznaczająca jego kompletną zamkniętość dla zewnętrznych czynników.
Zapewnienie ścisłego uszczelnienia przenośnika taśmowego pomiędzy halą sortowni, a halą przygotowania wsadu jest z eksploatacyjnych względów niemożliwe. Podobnie hal.”*

Odpowiedź nr 47.

Zamawiający – Zakład Utylizacyjny Sp. z o.o. wymaga wykonania na tyle szczelnych obudów przenośników taśmowych oraz obiektów, by była zapewniona przez Wykonawcę możliwość utrzymania w nich wymaganego podciśnienia przy wymaganej ilości odciąganego powietrza, które to elementy łącznie gwarantują Hermetyczność.

Pytanie nr 48.

„Prosimy o podanie szerokości i pojemności łóżki ładowarki (ładowarek) użytych w procesie kompostowania i szerokości i pojemności leja zasypowego rozdrabniacza odpadów zielonych (materiału strukturalnego) – (str. 14 i 51)”

Odpowiedź nr 48.

Rozdrabniacz oraz ładowarki są planowane do zakupu w ramach Kontraktu na Dostawy sprzętu dla Zakładu Utylizacyjnego w ramach przedsięwzięcia pn. „Budowa hermetycznej instalacji, jako uzupełnienie istniejącego systemu kompostowania w Zakładzie Utylizacyjnym w Gdańsku.”, zatem jego wymiary na obecnym etapie są nieznane. Optymalne parametry winien podać Wykonawca w ramach realizacji niniejszego zamówienia.

Pytanie nr 49.

„Prosimy o udostępnienie wypisu i wrysu z MPZP Miasta Gdańska dotyczących obszaru stanowiącego przedmiot zamówienia (str. 19)”

Odpowiedź nr 49.

Wypis i wrys z MPZP jest załącznikiem nr 1 do PFU i znajduje się na stronie internetowej <http://bip.zut.com.pl/zu/zamowienia/zamowienia-publiczne-po/6997,7PN2017.html>

Pytanie nr 50.

„Prosimy o zdefiniowanie wstępnego etapu projektowania oraz podanie okresu w jakim Zamawiający będzie rozpatrywał rozwiązania architektoniczne (str. 19)”

Odpowiedź nr 50.

Zamawiający – Zakład Utylizacyjny Sp. z o.o. nie definiuje wstępnego etapu projektowania. termin wykonania kompletnej dokumentacji projektowej wraz z uzyskaniem prawomocnego pozwolenia na budowę zgodnie z SIWZ nie przekroczy **180 dni** liczonych od Daty Rozpoczęcia ze względu na krótkie terminy realizacji zamówienia Zamawiający będzie rozpatrywał zaproponowane rozwiązania projektowe bez zbędnej zwłoki.

Pytanie nr 51.

„Prosimy o wykreślenie zapisu: przed betonowaniem w płycie osadzić niezbędne rurociągi w tym napowietrzające oraz elementy odwodnienia liniowego wg wytycznych branży technologicznej Powyższy zapis eliminuje instalacje technologiczne, które zapewniają skuteczniejszy proces kompostowania i niższe koszty eksploatacji, a nie wymagają rurociągów osadzonych w posadzce betonowej.”

Odpowiedź nr 51.

Wykonawca nie zaproponował żadnych rozwiązań równoważnych, zatem Zamawiający nie wyraża zgody na wykreślenie zapisu z PFU.

Pytanie nr 52.

„Czy obiekt, który jest opisany na str. 17 i 67 to ten sam co opisany na str. 25 i 29 ?”

Odpowiedź nr 52.

Wszystkie obiekty posiadają przypisaną numerację, a ich rozmieszczenie przedstawiono w załączniku nr 5 do PFU pt. Projekt Zagospodarowania terenu Zakładu. Określenia w PFU „Sterownia”, „Dyspozytornia” należy uważać za tożsame.

Pytanie nr 53.

„O jakiej płycie dennej jest mowa na str. 23 ?”

Odpowiedź nr 53.

Z uwagi na występujące warunki gruntowe, komory kompostowania dynamicznego posadowione będą na palach fundamentowych, na których oparta będzie płyta żelbetowa (denna) będąca równocześnie posadzką komór.

Pytanie nr 54

„Prosimy o przedstawienie zestawienia zapotrzebowania mocy wskazane w PFU, gdyż zapotrzebowanie mocy proponowanej przez Wykonawcę instalacji jako znacząco niższe. (str. 29)”

Odpowiedź nr 54

Zgodnie z wymaganiami określonymi w SIWZ Wykonawca zobowiązany jest do opracowania zestawienia zapotrzebowania mocy w oparciu o zastosowane wyposażenie i urządzenia oraz przedstawienia w koncepcji załączonej do oferty.

Pytanie nr 55.

„Czy należy zainstalować gniazda instalacji 12 VDC ? (str. 31)”

Odpowiedź nr 55

Nie. Zamawiający nie wymaga instalacji gniazd 12VDC.

Pytanie nr 56.

„Czy podane grubości warstw odpowiadają rzeczywistości ? (str. 41)”

Odpowiedź nr 56.

Grubość warstw placu dojrzewiania kompostu określono na podstawie dokumentacji badań podłoża gruntowego – załącznik nr 3 do PFU.

Pytanie nr 57.

„Czy frakcja organiczna podsitowa w ilości 76.000 mg/rok jest poddawana procesowi kompostowania czy procesowi stabilizacji tlenowej ? (str. 42)

Jeżeli frakcja podsitowa jest poddawana procesowi kompostowania, jakie parametry kompostu i/lub środka wspomagającego uprawę roślin uzyskuje Zamawiający?”

Odpowiedź nr 58.

Frakcja organiczna podsitowa jest poddawana procesowi stabilizacji tlenowej w istniejącej kompostowni – obiekt nr 401. Nie planuje się dostarczania tej frakcji do instalacji będącej przedmiotem niniejszego postępowania.

Pytanie nr 59.

„Prosimy o usunięcie z PFU następujących kodów odpadów: 02 07 01, 16 03 80, 20 01 25, gdyż jako odpady płynne będą bardzo uciążliwe bądź niemożliwe do transportu z hali sortowni do hali przygotowania wsadu za pomocą przenośnika taśmowego rzeczywistości ? (str. 42 i 43)”

Odpowiedź nr 59

Zamawiający - Zakład Utylizacyjny Sp. z o.o. nie wyraża zgody na usunięcie z PFU w/w kodów odpadów. Zamawiający na przestrzeni 3 lat przyjął śladowe ilości odpadów o kodach:

Golanek

P



Kod odpadu	Nazwa odpadu	Ilość odpadu [Mg]		
		2014	2015	2016
02 07 01	Odpady z mycia, czyszczenia i mechanicznego rozdrabniania surowców	0,00	0,00	0,00
16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	26,38	48,53	34,17
20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	0,02	0,00	0,00

Pytanie nr 60.

„Czy Zamawiający przewiduje konfekcjonowanie gotowego kompostu i/lub środka wspomagającego uprawę roślin. Jeżeli tak, to prosimy o wprowadzenie stosownych zapisów do PFU, na czym ma konfekcjonowanie polegać? „

Odpowiedź nr 60.

Zamawiający – Zakładu Utylizacyjny Sp. z o.o. przewiduje konfekcjonowanie gotowego kompostu i/lub środka wspomagającego uprawę roślin. Konfekcjonowanie będzie polegać na przygotowaniu do wysyłki i sprzedaży produktu. Czynności z tym związane będą wykonywane w posiadanych przez zamawiającego obiektach nr 405 – Wiata paczkowania i magazynowania gotowego kompostu.

Pytanie nr 61.

„Czy zbiornik ob. 704 jest obiektem zamkniętym. Jeżeli tak, gdzie w chwili obecnej odprowadzane jest powietrze z tego zbiornika? (str. 45)“

Odpowiedź nr 61

Zbiornik ob. nr 704 jest obiektem żelbetowym przykrytym lekkim zadaszaniem i jest wyposażony w odpowietrzniki z filtrami antyodorowymi.

Pytanie nr 62.

„Gdzie należy odprowadzić powietrze z ob. 704 po zaprojektowaniu i zamontowaniu systemu napowietrzania odcieków i ścieków technologicznych? (str. 45)“

Odpowiedź nr 62.

Zgodnie z wymaganiami SIWZ, Wykonawca zaprojektuje i przedstawi Zamawiającemu oraz Inżynierowi Kontraktu do zaopiniowania i uzgodnienia wszystkie elementy robót. Miejsce odprowadzenia powietrza z ob. nr 704 do systemu oczyszczania powietrza określi Wykonawca w koncepcji dołączonej do oferty oraz w dokumentacji projektowej.

Pytanie nr 63.

„Jakie należy uzyskać parametry ścieków (odcieków) oczyszczonych? (str. 56 i 57)“

Odpowiedź nr 63.

Parametry oczyszczania recykulowanych odcieków do procesu kompostowania ustala Wykonawca jako element technologii kompostowania. Parametry odcieków przewidywanych do zrzutu do istniejącej podczyszczalni odcieków (ob. nr 701) należy dostosować do możliwości technologicznych

tej podczyszczalni – technologia odwróconej osmozy (dokumentacja technologia podczyszczalni do wglądu u Zamawiającego)

Pytanie nr 64.

„Zwracamy się o usunięcie zapisów dotyczących budowy odwodnienia liniowego (str. 52 i 53)

W kanałach odwodnienia liniowego dochodzi do gromadzenia się odpadów, ich zagniwania a w konsekwencji do miejscowego całkowitego zapychania. W praktyce eksploatacyjnej system ten nie sprawdza się a jest jedynie dodatkowym źródłem odorów.”

Odpowiedź nr 64.

Zamawiający – Zakład Utylizacyjny Sp. z o.o. nie wyraża zgody na zmianę zapisów w PFU. Wykonawca w koncepcji dołączonej do oferty oraz w dokumentacji projektowej może przewidzieć rozwiązania przewyższające wymagania minimalne określone w PFU.

Pytanie nr 65.

„Zwracamy się o zmianę zapisu minimalnej szerokości bioreaktora z 7,0 m na 6,0 m (str. 54)”

Odpowiedź nr 65.

Zamawiający – Zakład Utylizacyjny Sp. z o.o. nie wyraża zgody na zmianę zapisów w PFU.

Pytanie nr 66.

„Zwracamy się o zmianę zapisu maksymalnej wysokości przyzmy z 2,0 m na 2,4 m ? (str. 54)”

Odpowiedź nr 66.

Zamawiający – Zakład Utylizacyjny Sp. z o.o. nie wyraża zgody na zmianę zapisów w PFU.

Pytanie nr 67.

„Jaki jest powód aby minimalna wysokość bioreaktorów wynosiła 5,0 m ? (str. 54)”

Odpowiedź nr 67.

Zamawiający – Zakład Utylizacyjny Sp. z o.o. przyjął takie minimalne założenia technologiczne.

Pytanie nr 68.

„Na czym ma polegać zabezpieczenie komory kompostowania przed przypadkowym uszkodzeniem przez ładowarkę ? (str. 55)”

Odpowiedź nr 68.

Zgodnie z zapisami PFU Wykonawca zobowiązany jest zaprojektować i wykonać takie zabezpieczenia by spełniły minimalne wymagania określone w PFU. W obliczeniach konstrukcyjnych komór należy uwzględnić siły od uderzenia tyżką ładowarki.

Pytanie nr 69.

„Zwracamy się o dopuszczenie odsysania powietrza przez bramę przed otwarciem bioreaktora.”

Odpowiedź nr 69.

Na tak postawione pytanie nie jesteśmy w stanie udzielić odpowiedzi. Zgodnie z PFU we wszystkich obiektach (w tym w komorach dynamicznego kompostowania) ma być zapewnione podciśnienie.

Pytanie nr 70.

„Na czym ma polegać pomiar wilgotności w całej objętości złoża ? (str. 56)”

Odpowiedź nr 70.

Pomiar wilgotności w całej objętości złoża można realizować miernikami mikrofalowymi lub za pomocą pomiaru stałej dielektrycznej w całej objętości przetwarzanego biologicznie złoża. Stała dielektryczna porowatego złoża biologicznego skorelowana jest z zawartością wody w tym złożu, temperatury złoża oraz wolnych przestrzeni powietrznych. Zjawiska fizyczne wykorzystywane w metodzie pomiarowej wykorzystywane są nie tylko do pomiaru wilgotności. Są one wykorzystywane między innymi do obrazowania przepływów dwufazowych mieszanin takich jak gaz-ciecz lub wizualizacji różnych rodzajów procesów spalania.

Pytanie nr 71

„Czy 7 i 10 wymian powietrza dotyczy objętości komory bioreaktora czy objętości wsadu w momencie załadunku ? (str. 56)

Pragniemy zwrócić uwagę, że dla skutecznego napowietrzania wsadu w procesie kompostowania, wystarczający jest kolektor o średnicy 300 mm. W przypadku 10 – krotnej wymiany powietrza odnoszącej się do objętości bioreaktora należy usunąć ok. 12.000 m³/godz. powietrza co powoduje, że prędkość powietrza w kolektorze wyniesie ok. 47 m/s tj. ok. 167 km/godz.

Niezależnie od powyższego, tak gwałtowny wzrost ilości powietrza odprowadzanego do biofiltra zakłóci pracę płuczki oraz naruszy równowagę dynamiczną systemu wentylacji i napowietrzania.”

Odpowiedź nr 71.

Zapisy w PFU o krotności wymian w komorach kompostowania są wystarczające i czytelne. Ilość powietrza odciganego z jednej komory powinna wynosić około 7100 ÷ 8400 m³/h. PFU nie określa średnic przewodów wentylacyjnych, dobór przewodów wentylacyjnych jest po stronie Wykonawcy.

Pytanie nr 72.

„Zwracamy się o zmianę terminu stabilizowanego na termin kompostowanego ? (str. 57)”

Odpowiedź nr 72.

Zamawiający – Zakład Utylizacyjny Sp. z o.o. zmienia w PFU termin: „stabilizowanego” na termin: „stabilizowanego / kompostowanego”.

Pytanie nr 73.

„Czy nawilżanie wsadu w bioreaktorze należy prowadzić w tej samej instalacji, nawilżając ściekami technologicznymi jak i czystymi ? (str. 57)”

Odpowiedź nr 73.

Zgodnie z zapisami PFU Wykonawca zobowiązany jest zaprojektować i wykonać takie rozwiązania, które będą spełniać nie tylko wymagania technologiczne ale również higieniczno – sanitarne.



Pytanie nr 74.

„Na czym polega waloryzacja materiału ? (str. 59)”

Odpowiedź nr 74

Waloryzacja materiału polega na doczyszczaniu kompostu na mobilnym sicie (str. 59 PFU). Sito zostanie dostarczone w ramach kontraktu na dostawy i nie jest przedmiotem niniejszego postępowania.

Pytanie nr 75.

„Ilu punktowe powinny być sondy temperatury stosowane w procesie dojrzewania ? (str. 59)”

Odpowiedź nr 75.

Zamawiający informuje, że sondy temperaturowe powinny być minimum dwupunktowe.

Pytanie nr 76.

„Czy rzeczywiście należy zapewnić jedną sondę na jedną pryzmę dojrzewania, skoro na jednej pryzmie znajdzie się kompost z ok. trzech bioreaktorów o różnym stopniu rozkładu ? (str. 59)”

Odpowiedź nr 76.

Zamawiający – Zakład Utylizacyjny Sp. z o.o. określił w PFU minimalne wymagania. Wykonawca w rozwiązaniach technologicznych przedstawionych w koncepcji załączonej do oferty powinien zaproponować taką ilość pomiarów, jaka jest wymagana dla poprawnego prowadzenia procesów technologicznych.

Pytanie nr 77.

„Czy rzeczywiście należy zapewnić blachę stalową dla zabezpieczenia murów oporowych przestawnych ?

Kto będzie zajmował się ich demontażem/montażem i przy użyciu jakiego sprzętu ?

Czy Zamawiający posiada taki sprzęt a jeżeli tak to jaki ?”

Odpowiedź nr 77.

Mury oporowe żelbetowe należy zabezpieczyć wykładziną z blachy stalowej np. St3Sx jako zabezpieczenie przed uderzeniami sprzętu np. łyżki ładowarki. Blacha stalowa musi być mocowana do murów oporowych za pomocą kotew „na stałe” i nie będzie demontowana.

Pytanie nr 78.

„Prosimy o wyjaśnienie parametru: Dla prawidłowe pracy biofiltra płuczka winna zapewniać następujące parametry powietrza wyjściowego: ciśnienie 500 – 1500 Pa

Co to za ciśnienie ? (str. 62)”

Odpowiedź nr 78

W PFU założono, że pomiędzy płuczką, a biofiltrem nie będzie zainstalowany wentylator i dla takiego założenia określono ciśnienie powietrza wyjściowego. W przypadku zastosowania przez Wykonawcę (w koncepcji załączonej do oferty) wentylatora, przed biofiltrem wymóg ten jest nieistotny.

Pytanie nr 79.

„Do jakiej prędkości należy przyspieszyć przepływ powietrza opuszczającego komin ? (str. 65)”

Odpowiedź nr 79.

Zgodnie z wymogami PFU, Wykonawca ustali prędkość powietrza i średnicę komina (kominów) w operacie ochrony powietrza atmosferycznego.

Pytanie nr 80.

„Jakich stanów jakości oczyszczonego powietrza należy zapewnić wizualizację i pomiar ? (str. 66)”

Odpowiedź nr 80

Stany jakości oczyszczonego powietrza i ich wizualizacje zaprojektuje i wykona Wykonawca w powiązaniu z zaproponowanym w koncepcji dołączonej do oferty przenośnym urządzeniem do pomiaru stężeń zanieczyszczeń w powietrzu opisanym w PFU pkt. 4.5.7. (str. 64 i 65).

Pytanie nr 81.

„Jakie stany awaryjne należy przesłać na telefony komórkowe ? (str. 67)

Prosimy wskazać enumeratywnie rodzaj i zakres tych stanów”

Odpowiedź nr 81

Na telefony komórkowe należy przesłać wszystkie stany alarmowe (awaryjne) związane z koniecznością natychmiastowej interwencji, związane z bezpieczeństwem procesu technologicznego ze szczególnym uwzględnieniem urządzeń związanych z hermetyzacją obiektów. Szczegółowy wykaz tych stanów alarmowych opracuje Wykonawca i przedstawi do uzgodnienia przez Inżyniera Kontraktu i Zamawiającego.

Pytanie nr 82

„Czy rzeczywiście w bioreaktorach będzie prowadzony proces stabilizacji ? (str. 71)”

Odpowiedź nr 82

W komorach kompostowania dynamicznego prowadzony będzie proces stabilizacji lub proces kompostowania w zależności od rodzaju (kodów) odpadów dostosowanych do tego procesu.

Pytanie nr 83.

„Gdzie należy ulokować punkt dystrybucyjny i stację podglądową dla CCTV ? (str. 79)”

Odpowiedź nr 83

Punkt dystrybucyjny i jedną stację podglądową dla CCTV należy ulokować w dyspozytorni (sterowni) ob. nr 603, a drugą stację podglądową w istniejącej dyspozytorni – ob. nr 203.

Prezes Zarządu
Dyrektor

Wojciech Głuszczyk

Z poważaniem

Członek Zarządu
Z-ca Dyrektora ds. technicznych

Maciej Jakubek