

## Wykonawcy biorący udział w postępowaniu

dot. postępowania o udzielenie zamówienia publicznego na roboty budowlane projektowane przez Wykonawcę przeprowadzanego zgodnie z postanowieniami ustawy z dnia 29 stycznia 2004r. Prawo zamówień publicznych (Dz.U. z 2015 poz. 2164 z późn. zm.) pn. „Projektowanie i budowa hermetycznej kompostowni w Zakładzie Utylizacyjnym w Gdańsku, Roboty budowlano-montażowe.”, sygn. akt 7/PN/2017

Zamawiający, działając w trybie art. 38 ust 2 ustawy z dnia 29 stycznia 2004r. Prawo zamówień publicznych (Dz. U. z 2015r. poz. 2164 ze zmianami), w związku z zapytaniami dotyczącymi postanowień SIWZ dla ww. postępowania, po dokonaniu analizy przesłanych zapytań, przedstawia następujące wyjaśnienia:

### Pytanie nr 84

„W PFU strona 50 pkt 4.5 Wymagania szczegółowe, ppkt. 4.5.1 Założenia procesowe i technologiczne Zamawiający wymaga by odpady do nowych obiektów transportowane były z istniejącej hali za pomocą krytych (hermetycznych) przenośników taśmowych. Czy pod pojęciem „hermetyczne” należy rozumieć jedynie obudowanie przenośnika czy też obudowane przenośniki mają być zamknięte w obudowie nieprzepuszczającej powietrza ?”

### Odpowiedź nr 84

Zamawiający – Zakład Utylizacyjny Sp. z o.o. wymaga aby przenośniki były zamknięte w obudowie nieprzepuszczającej powietrza i odpornej na warunki atmosferyczne.

### Pytanie nr 85

„Czy za początkową fazę procesu w której wymaga się przerzucania materiału w odstępach jednego tygodnia należy uważać fazę intensywnego kompostowania w komorach kompostowania, która zgodnie z wymaganiami Zamawiającego ma trwać około 5 tygodni? Czy w okresie około 5 tygodni należy wliczać czas załadunku komór? „

### Odpowiedź nr 85

Proces kompostowania w komorach ma trwać min. 5 tygodni. W okres ten nie należy wliczać czasu załadunku komór.

### Pytanie nr 86

„Czy pomiędzy komorami oznaczonymi jako 408A oraz 408B mają być jakieś różnice technologiczne?”

### Odpowiedź nr 86

Nie, z wyjątkiem zastosowania w 6 komorach od strony południowo – wschodniej dualnego systemu nawadniania (odcieki lub woda z wodociągu).

### Pytanie nr 87

„W PFU Zamawiający pisze „Przygotowanie odpowiedniego substratu jest elementem technologii kompostowania i jej dobór oraz parametry będą w gestii Wykonawcy”. Czy w takim razie w gestii Wykonawcy jest jedynie opracowanie receptury wsadu czy również dostawa urządzenia do mieszania poszczególnych składowych ?”

**Odpowiedź nr 87**

W gestii Wykonawcy jest dobór odpowiedniej technologii przygotowania odpowiedniego substratu. Jeżeli takie przygotowanie miałoby się odbywać jedynie ładowarką kołową, to Zamawiający planuje jej zakup w ramach Kontraktu na Dostawy. Natomiast, jeżeli Wykonawca w swojej technologii używa innych maszyn/urządzeń to Zamawiający oczekuje ich dostarczenia w ramach niniejszego Kontraktu.

**Pytanie nr 88**

„W PFU w ppkt. 4.5.4 Zamawiający określa minimalną przepustowość instalacji kompostowania w systemie zamkniętym min. 40 000 Mg/rok przy średnim ciężarze nasypowym powyżej 0,6 Mg/m<sup>3</sup>, jednocześnie wymagane jest by minimalna wymagana przepustowość kompostowania uwzględniała ok. 10% sezonowe nierównomierności w ciężarze objętościowym wsadu. Czy zatem można przyjąć, że ciężar do wymiarowania będzie zawierał się w przedziale 0,55 – 0,65 mg/m<sup>3</sup> ?”

**Odpowiedź nr 88**

Zgodnie z PFU pkt. 4.2 str. 45 do obliczeń należy przyjąć ciężar objętościowy odpadów „bio” 0,6 ÷ 0,8 Mg/m<sup>3</sup> w ilości 30.000 Mg/m<sup>3</sup> oraz ciężar objętościowy materiału strukturalnego 0,5 Mg/m<sup>3</sup> w ilości 10.000 Mg/rok i przy takich założeniach należy uwzględnić 10% sezonowe nierównomierności w ciężarze objętościowym wsadu.

**Pytanie nr 89**

„W jakim miejscu PFU Zamawiający pisze, że proces w komorach trwać ma około 5 tygodni, natomiast w kolejnym że minimum 5 tygodni. Które z wymagań Zamawiającego należy przyjąć jako właściwe ?”

**Odpowiedź nr 89**

Proces kompostowania w komorach ma wynosić min. 5 tygodni.

**Pytanie nr 90**

„Zamawiający oczekuje by dostarczona technologia zapewniała osiągnięcie przez odpady temperatury kompostu ≤ 50°C. Temperatura taka nie zapewni wymaganej higienizacji materiału w przypadku gdy w kompostowanej masie znajdują się produkty pochodzenia zwierzęcego. Tym samym nie będą spełnione warunki niezbędne dla dopuszczenia produktu końcowego do obrotu handlowego. Prosimy o potwierdzenie, że w procesie nie będą występować odpady pochodzenia zwierzęcego. W innym miejscu PFU Zamawiający wymaga by system kontroli procesu oraz regulacji wentylacji wyciągowej zapewnił utrzymanie optymalnej temperatury procesu w zakresie od 40 do 65°C. Prosimy o precyzyjne określenie wymagań Zamawiającego.”

**Odpowiedź nr 90**

Zamawiający – Zakład Utylizacyjny Sp. z o.o. zgodnie z wymaganiami opisanymi w PFU wymaga osiągnięcia po fazie intensywnej oczekiwanej temperatury samozagrzewania kompostu ≤ 50°C, natomiast trakcie procesu zastosowana technologia powinna zapewniać utrzymanie optymalnej temperatury procesu od 40 ÷ 65°C. Należy założyć, że w kompostowanej masie mogą znajdować się śladowe ilości (poniżej 0,5%) produktów pochodzenia zwierzęcego.

**Pytanie nr 91**

„W PFU Zamawiający wymaga by maksymalna różnica ciśnień powietrza na wylocie z systemu napowietrzania substratu wewnątrz reaktorów pomiędzy początkiem, a końcem komory nie przekraczała 2,5%. Czy zapis odnosi się do sytuacji kiedy substrat znajduje się w bioreaktorze ?”

**Odpowiedź nr 91**

Wymaganie odnośnie maksymalnej różnicy ciśnień powietrza systemu napowietrzania dotyczy niewypełnionej



substratem komory.

**Pytanie nr 92.**

„W PFU w podpunkcie 4.5.4. Komory kompostowania dynamicznego z wentylatorownią – OB. NR 408A i 408B Zamawiający wymaga aby pomiar wilgotności odbywał się w całej objętości złoża. Zamawiający nie dopuszcza punktowego pomiaru wilgotności, który jest wrażliwy na nierównomierność rozkładu wilgotności złoża bioreaktora i może powodować nieprawidłowe działanie systemu korekcji wilgotności. Zamawiający nie dopuszcza również badania wilgotności materiały poddawanego procesowi kompostowania opartego na pomiarze wilgotności powietrza odprowadzanego z komory kompostowania. Czy dla przewidzianego przez Zamawiającego sposobu pomiaru wilgotności istotny jest pomiar wilgotności materiału wsadowego prowadzony na etapie przygotowania wsadu bądź załadunku? Czy system jaki miał na myśli Zamawiający będzie umożliwiał dokładne określenie poziomu wilgotności w dowolnym wybranym przez operatora miejscu w masie, czy będzie pokazywał wartość dla określonych punktów, bądź uśrednioną na bieżąco aktualizowaną wartość dla całego wsadu?”

**Odpowiedź nr 92**

Poniżej odpowiedzi na zadane pytania:

- Czy dla przewidzianego przez Zamawiającego sposobu pomiaru wilgotności istotny jest pomiar wilgotności materiału wsadowego prowadzony na etapie przygotowania wsadu bądź załadunku?  
- **Nie**
- Czy system jaki miał na myśli Zamawiający będzie umożliwiał dokładne określenie poziomu wilgotności w dowolnym wybranym przez operatora miejscu w masie - **Nie**
- Czy będzie pokazywał wartość dla określonych punktów - **Nie**
- Czy uśrednioną na bieżąco aktualizowaną wartość dla całego wsadu? – **Tak**

Z poważaniem

Prezes Zarządu  
Dyrektor  
Członek Zarządu Wojciech Głuszczyk  
Z-ca Dyrektora ds. technicznych  
Maciej Jakubek