

Wykonawcy biorący udział w postępowaniu

dot. postępowania o udzielenie zamówienia publicznego na roboty budowlane projektowane przez Wykonawcę przeprowadzanego zgodnie z postanowieniami ustawy z dnia 29 stycznia 2004r. Prawo zamówień publicznych (Dz.U. z 2015 poz. 2164 z późn. zm.) pn. „Projektowanie i budowa hermetycznej kompostowni w Zakładzie Utylizacyjnym w Gdańsku, Roboty budowlano-montażowe.”, sygn. akt 7/PN/2017

Zamawiający, działając w trybie art. 38 ust 2 ustawy z dnia 29 stycznia 2004r. Prawo zamówień publicznych (Dz. U. z 2015r. poz. 2164 ze zmianami), w związku z zapytaniami dotyczącymi postanowień SIWZ dla ww. postępowania, po dokonaniu analizy przesłanych zapytań, przedstawia następujące wyjaśnienia:

Pytanie nr 217.

[nazwa firmy] w nawiązaniu do odpowiedzi nr 131 (z dnia 27.03.2017) zwraca się z prośbą o wyłączenie z zakresu przetargu włączenia nowo projektowanych urządzeń i instalacji w istniejący system AKPiA na zakładzie w hali sortowni. Poszukiwanie wykonawcy w powyższym zakresie ogranicza się do jednego producenta, co znaczenie zawęża możliwości uzyskania konkurencyjnej ceny.

Odpowiedź nr 217.

Po ponownej analizie Zamawiający zmienia zapis z pkt. 3.6.2 Sieci AKPiA str. 33 PFU:

Było:

„Wizualizacja technologiczna musi być zintegrowana z wizualizacją Zamawiającego, (...)”

Jest:

„Wizualizacja technologiczna musi być przygotowana do zintegrowania z wizualizacją Zamawiającego, (...)”

Włączenie nowo projektowanych urządzeń i instalacji w istniejący system AKPiA zostanie zrealizowany osobnym zamówieniem na koszt Zamawiającego.

Zadaniem Wykonawcy będzie zapewnienie pełnej kompatybilności projektowanych urządzeń i instalacji, wyprowadzenie wszelkich niezbędnych sygnałów z nowo projektowanej instalacji na listwy zaciskowe w nowo projektowanych szafach sterowniczych i istniejących szafach AKPiA na sortowni.

Obowiązkiem Wykonawcy jest także zaprojektowanie i wykonanie kabli komunikacyjnych pomiędzy istniejącymi a nowo projektowanymi szafami sterowniczymi.

Obecna instalacja AKPiA zbudowana jest na urządzeniach Siemens ze sterownikiem PLC Siemens S7 300. Podstawowym protokołem komunikacyjnym jest PROFIBUS DP.

Z poważaniem

Prezes Zarządu
Dyrektor

Wojciech Głuszczyk

Członek Zarządu
Z-ca Dyrektora ds. technicznych

Maciej Jakubek