

Wykonawcy biorący udział w postępowaniu

dot. postępowania o udzielenie zamówienia publicznego na roboty budowlane projektowane przez Wykonawcę przeprowadzanego zgodnie z postanowieniami ustawy z dnia 29 stycznia 2004r. Prawo zamówień publicznych (Dz.U. z 2015 poz. 2164 z późn. zm.) pn. „Projektowanie i budowa hermetycznej kompostowni w Zakładzie Utylizacyjnym w Gdańsku, Roboty budowlano-montażowe.”, sygn. akt 7/PN/2017

Zamawiający, działając w trybie art. 38 ust 2 ustawy z dnia 29 stycznia 2004r. Prawo zamówień publicznych (Dz. U. z 2015r. poz. 2164 ze zmianami), w związku z zapytaniami dotyczącymi postanowień SIWZ dla ww. postępowania, po dokonaniu analizy przesłanych zapytań, przedstawia następujące wyjaśnienia:

Pytanie nr 226

„W dokumentacji technicznej określa się wartość brzegową oczyszczonego powietrza na 200 JZ/m³. Należy zwrócić uwagę, iż sam materiał filtracyjny generuje zapachy przekraczające 200 JZ/m³. Czy Zamawiający dopuszcza wykonanie pomiarów emisji odorowej samego złoża biologicznego i ustalenie otrzymanego wyniku jako punktu odniesienia, od którego nie należy przekraczać 200 JZ/m³? Z doświadczenia wiemy, iż samo organiczne złożo biologiczne emituje zapachy na poziomie 400 JZ/m³. „

Odpowiedź nr 226

Zamawiający – Zakład Utylizacyjny Sp. z o.o. podtrzymuje w całości zapisy PFU w tym zakresie.

Pytanie nr 227

„Czy zamawiający dopuszcza zmianę zaproponowanego odpylacza workowego na odśrodkowy odpylacz z tworzywa sztucznego, który gwarantuje usuwanie 99% pyłów równych i większych niż 40 mikronów?”

Odpowiedź nr 227

Zamawiający – Zakład Utylizacyjny Sp. z o.o. w PFU nie precyzował dokładnie wyposażenia poszczególnych elementów instalacji oczyszczania powietrza procesowego pozostawiając pewną dowolność Wykonawcy, pod warunkiem uzyskania efektu końcowego tj. uzyskania wymaganych parametrów jakościowych oczyszczonego powietrza na wylocie z komina (kominów) biofiltra. Zgodnie z minimalnymi wymaganiami PFU I stopień oczyszczania powietrza ma za zadanie usuwanie pyłów zawartych w powietrzu odciągającym z projektowanych obiektów kompostowni. Zgodnie z PFU Wykonawca zastosuje (zamontuje) jako I stopień takie urządzenia, które zagwarantują wysoki stopień oczyszczania powietrza z pyłów np. filtr, odpylacz (cyklon), multicyklon (separator) itp. Natomiast



Zamawiający ma wątpliwości związane z dopuszczeniem zastosowania skrubera (natryskowego) jako I stopnia oczyszczania powietrza. W odcieku usuwanym ze skrubera (ciągle lub okresowo) będzie zawarta znaczna ilość pyłów. Istniejąca podczyszczalnia odcieków ob. nr 701 oparta na technologii odwróconej osmozy nie jest przystosowana do oczyszczania ścieków zanieczyszczonych mechanicznie lecz tylko chemicznie. Zrzut odcieków ze skrubera z dużą zawartością pyłów na podczyszczalnię zablokuje (unieruchomi) jej pracę i uszkodzi filtry i membrany półprzepuszczalne.

Zamawiający dopuści zastosowanie skrubera jako I stopień oczyszczania powietrza, pod warunkiem szczegółowego przedstawienia przez Wykonawcę sposobu (opisu urządzeń) oczyszczenia odcieku ze skrubera z zanieczyszczeń mechanicznych wraz z określeniem gwarantowanej jakości odcieku po oczyszczeniu oraz opisu odbioru wydzielonego z odcieku pyłu (łatwy odbiór i wywóz). Powyższe rozwiązanie Wykonawca przedstawi w Koncepcji Rozwiązań Techniczno – Technologicznych będącej załącznikiem do oferty.

Pytanie nr 228

„Czy Zamawiający dysponuje opisem lub może wskazać konkretne rozwiązanie technologiczne dotyczące pomiaru wilgotności „w całej” objętości materiału zgromadzonego wewnątrz bioreaktora? Z informacji jakie uzyskał Wykonawca, systemy pomiaru opierające się na technologii NIR, mik rodalach, izotopach oraz mierniki pojemnościowe nie SA w stanie zmierzyć wilgotności materiału wewnątrz pryzm. W tym celu powszechnie wykorzystuje się czujniki punktowe, wbite w materiał i wykorzystujące efekt stałej dielektrycznej.”

Odpowiedź nr 228

Pomiar wilgotności w całej objętości złoża można realizować miernikami mikrofalowymi lub za pomocą pomiaru stałej dielektrycznej w całej objętości przetwarzanego biologicznie złoża. Stała dielektryczna porowatego złoża biologicznego skorelowana jest z zawartością wody w tym złożu, temperatury złoża oraz wolnych przestrzeni powietrznych. Zjawiska fizyczne wykorzystywane w metodzie pomiarowej wykorzystywane są nie tylko do pomiaru wilgotności. Są one wykorzystywane między innymi do obrazowania przepływów dwufazowych mieszanin takich jak gaz-ciecz lub wizualizacji różnych rodzajów procesów spalania.

Pytanie nr 229

„Na czym polega spełnienie wymagań minimalnych w zakresie sposobu przygotowania materiału do kompostowania dynamicznego ? (str. 33)

Zgodnie z wymaganiami, jedynym sprzętem do przygotowania wsadu jest rozdrabniacz materiału strukturalnego, będący w zakresie dostaw Zamawiającego. Do chwili obecnej Zamawiający nie przekazał podstawowych parametrów rozdrabniacza i stąd nie można odnieść się do jego wymagań. Wiele obaw budzi kompletny brak jakiegokolwiek opisu czynności, których celem jest przygotowanie do produkcji kompostu odpadów kuchennych ulegających biodegradacji (20 01 08). Odpady te w myśl rozporządzenia muszą być zbierane w sposób selektywny, niemniej jednak należy oczekiwać, że odpady te będą znacznie zanieczyszczone. Cały proces doczyszczenia został w PFU pominięty a przecież jakość wsadu jest najważniejszym czynnikiem dla procesu i eksploatacji kompostowni oraz jakości produktu końcowego.

„Jeżeli uznamy, że kompostowania to jest proces produkcyjny, to idealnym materiałem wsadowym dla kompostu jako produktu, są jednorodny i czyste odpady organiczne. Taki ideał jest rzadko osiągalny, gdyż

potwierdz.



nawet do kompostowni liści trafiają odpady mineralne (niekompostowane) plastikowe worki, uliczne zmiotki, które mogą zawierać zanieczyszczenia np. oleje silnikowe czy azbest. Przechodząc przez pełne spektrum zanieczyszczenia n. oleje silnikowe czy azbest. Przechodząc przez pełne spektrum zbieranych odpadów, począwszy od liści i trawy poprzez bioodpady (takie jak odpady żywnościowe, wycinki z ogrodów, wyselekcjonowane inne odpady organiczne jak zabrudzony papier) do całkowicie zmieszanych odpadów komunalnych, rodzaj i ilość niekompostowanych zanieczyszczeń wzrasta. W tym widoczne są materiały takie jak tworzywa sztuczne i szkło, zanieczyszczenia chemiczne. Zarówno fizyczne jak i chemiczne zanieczyszczenia mają negatywny wpływ na rynkowość gotowego produktu, a ich usunięcie stanowi dużą część kosztów nowoczesnych kompostowni odpadów kuchennych ulegających biodegradacji”

[Tom L. Richard – Departament od Agrucultural and Biological Engineering Cornell Univeristy]”

Odpowiedź nr 229

Zamawiający – Zakład Utylizacyjny Sp. z o.o. udzielił precyzyjnej odpowiedzi w piśmie nr 966/DUR-ŁG/2017 z dnia 30.03.2017r „Doprecyzowanie kryterium: Koncepcja rozwiązań technicznych i technologicznych – Zmiana terminu składania ofert”

Pytanie nr 230

„Na czym polega spełnienie wymagań minimalnych w zakresie załadunku i wyładunku? Załadunek i wyładunek należy realizować za pomocą ładowarek czołowych. Brak jest jakichkolwiek parametrów tych urządzeń. Poza tym dostawa ładowarek jak i pozostałego sprzętu mobilnego jest w zakresie Zamawiającego.”

Odpowiedź nr 230

Zamawiający – Zakład Utylizacyjny Sp. z o.o. udzielił precyzyjnej odpowiedzi w piśmie nr 966/DUR-ŁG/2017 z dnia 30.03.2017r „Doprecyzowanie kryterium: Koncepcja rozwiązań technicznych i technologicznych – Zmiana terminu składania ofert”. Zamawiający będzie oczekiwał aby ostateczne parametry ładowarki, np. objętość łyżki wskazał wybrany Wykonawca w koncepcji/projekcie technologicznym. Na tej podstawie Zamawiający zdefiniuje ostateczne parametry w przetargu na dostawy.

Pytanie nr 231

„Na czym polega spełnienie wymagań minimalnych w zakresie przerzucania? Przerzucarka jest w zakresie dostaw Zamawiającego o określonych parametrach. Zwracamy się o szczegółowe zdefiniowanie wymagań trzech różnorodnych procesów, ich parametrów mierzalnych, których ocena zawarta jest w jednym punkcie.”

Odpowiedź nr 231

Zamawiający – Zakład Utylizacyjny Sp. z o.o. udzielił precyzyjnej odpowiedzi w piśmie nr 966/DUR-ŁG/2017 z dnia 30.03.2017r „Doprecyzowanie kryterium: Koncepcja rozwiązań technicznych i technologicznych – Zmiana terminu składania ofert”. Zamawiający będzie oczekiwał aby ostateczne parametry przerzucarki, np. przekrój pryzm wskazał wybrany Wykonawca w koncepcji/projekcie

Splawek



technologicznym. Na tej podstawie Zamawiający zdefiniuje ostateczne parametry w przetargu na dostawę.

Pytanie nr 232

„Na czym polega spełnienie wymagań minimalnych w zakresie przyjętego systemu pomiaru wilgotności wewnątrz komór?”

Powyższe pytanie jest tym bardziej uzasadnione, że Wykonawca do chwili obecnej nie otrzymał odpowiedzi na pytanie: Na czym ma polegać pomiar wilgotności w całej objętości złoża? a odpowiedź udzielona na pyt. 9 (pismo 691/DUR-ŁĆ/2017 z dnia 10.03.2017) nie określa wymagań Zamawiającego. Zamawiający określił sposób napowietrzania w bioreaktorach jako „POZYTYWNY”, tak więc w sposób trwały powietrze będzie kierowane od dołu do góry a zraszanie będzie odbywało się od góry. Jest oczywistym, że wilgotność złoża kilkanaście centymetrów od posadzki będzie znacznie się różniła od części kilkanaście centymetrów od górnej powierzchni przyzmy. Decydują o tym podstawowe prawa fizyki i jest wielce wskazane aby tego typu wątpliwości znalazły wyjaśnienie przed złożeniem ofert.”

Odpowiedź nr 232

Zamawiający – Zakład Utylizacyjny Sp. z o.o. udzielił precyzyjnej odpowiedzi w piśmie nr 966/DUR-ŁG/2017 z dnia 30.03.2017r „Doprecyzowanie kryterium: Koncepcja rozwiązań technicznych i technologicznych – Zmiana terminu składania ofert”.

Pytanie nr 233

„Na czym polegają znacznie przewyższone wymagania Zamawiającego w zakresie sposobu zapewnienia:

- a) pewności hermetyzacji wszystkich obiektów (również w czasie otwarcia bram hali);*
- b) utrzymania w halach temperatury powietrza min. + 5°C w okresie zimowym?”*

Odpowiedź nr 233

Zamawiający – Zakład Utylizacyjny Sp. z o.o. udzielił precyzyjnej odpowiedzi w piśmie nr 966/DUR-ŁG/2017 z dnia 30.03.2017r „Doprecyzowanie kryterium: Koncepcja rozwiązań technicznych i technologicznych – Zmiana terminu składania ofert”.

Pytanie nr 233.1

„Jak będą punktowane zupełnie niezależne od siebie dwa różne parametry (podciśnienie i temperatura)?,”

Odpowiedź nr 233.1

Spełniony musi być równocześnie warunek podciśnienia i warunek utrzymania temperatury powietrza wewnątrz obiektów.

Pytanie nr 233.2

„Zwracamy się o doprecyzowanie wymagania w zakresie utrzymania temperatury + 5°C: utrzymania w halach temperatury powietrza min. + 5°C w okresie zimowym po zmianie nocnej z zamkniętymi bramami.”

Odpowiedź nr 233.2

Temperatura w obiektach kompostowni powinna być wyższa od + 5°C przez 24 godziny na dobę oraz również w okresach zimowych.

Pytanie nr 234

„Na czym polega znacznie przewyższone wymaganie Zamawiającego w zakresie rozwiązania systemu oczyszczania powietrza przed emisją do atmosfery?”

Odpowiedź nr 234

Zamawiający – Zakład Utylizacyjny Sp. z o.o. udzielił precyzyjnej odpowiedzi w piśmie nr 966/DUR-ŁG/2017 z dnia 30.03.2017r „Doprecyzowanie kryterium: Koncepcja rozwiązań technicznych i technologicznych – Zmiana terminu składania ofert”.

Pytanie nr 235

„Na czym polega znacznie przewyższone wymaganie Zamawiającego w zakresie zapewnienia ograniczenia emisji odorów na wylocie z komina oraz pewności działania?”

Odpowiedź nr 235

Zamawiający – Zakład Utylizacyjny Sp. z o.o. udzielił precyzyjnej odpowiedzi w piśmie nr 966/DUR-ŁG/2017 z dnia 30.03.2017r „Doprecyzowanie kryterium: Koncepcja rozwiązań technicznych i technologicznych – Zmiana terminu składania ofert”.

Pytanie nr 235.1

„Jakie parametry mierzalne będą podstawą oceny oferty?”

Odpowiedź nr 235.1

Zamawiający – Zakład Utylizacyjny Sp. z o.o. udzielił precyzyjnej odpowiedzi w piśmie nr 966/DUR-ŁG/2017 z dnia 30.03.2017r „Doprecyzowanie kryterium: Koncepcja rozwiązań technicznych i technologicznych – Zmiana terminu składania ofert”.

Pytanie nr 236

„Jakie jest użycie oleju napędowego w trakcie jednej roboczogodziny, przy średnim obciążeniu:

- a) ładowarki czołowej,
- b) rozdrabniacza,
- c) sita gwiaździstego,
- d) przrzucarki bramowej,
- e) wózka widłowego?”

Odpowiedź nr 236

Zużycie oleju napędowego w czasie jednej roboczogodziny należy przyjąć:

- a) ładowarki czołowej – 10 l/h
- b) rozdrabniacza - 17 l/h
- c) sita gwiaździstego - 13. l/h



- d) przetrzucarki bramowej – 32 l/h
- e) wózka widłowego? – 2 l/h

Pytanie nr 237

„Czy Zamawiający dopuszcza odstępstwa od temperatury powietrza poprocesowego mającego wynosić na płuczce 40°C (określonego na 62 stronie PFU) w ekstremalnych warunkach zimowych i letnich?”

Odpowiedź nr 237

W PFU określono optymalne temperatury powietrza poprocesowego w trakcie procesu oczyszczania. Zamawiający – Zakład Utylizacyjny Sp. z o.o. dopuszcza odstępstwa od temperatur określonych w PFU w warunkach zimowych i letnich dla oczyszczanego powietrza pod warunkiem uzyskania od Wykonawcy gwarancji utrzymania granicznych wartości emisji zanieczyszczeń do powietrza określonych w tabeli nr 4 i 6, również w tych warunkach.

Pytanie nr 238.

„Czy kominy, przez które ma być wyrzucane oczyszczone powietrze mają być wyposażone w zwężki?”

Odpowiedź nr 238

Zgodnie z wymogami PFU Wykonawca ustali prędkość wypływu powietrza z komina, średnicę komina (kominów) oraz ich wysokość powyżej poziomu terenu - w operacji ochrony powietrza atmosferycznego.

Pytanie nr 239

„Czy do przygotowania substratu do kompostowania może zostać użyty mobilny homogenizator?”

Odpowiedź nr 239

Zgodnie z zapisami PFU, sposób oraz dobór odpowiednich środków technicznych niezbędnych do prawidłowego przygotowania materiału do kompostowania leży w gestii Wykonawcy.

Pytanie nr 240

„Czy Zamawiający dysponuje lub zakupi w przypadku takiej konieczności, ciągnik do obsługi mobilnego homogenizatora?”

Odpowiedź nr 240

Zamawiający – Zakład Utylizacyjny Sp. z o.o. informuje, że dysponuje ciągnikiem do obsługi mobilnego wyposażenia zakładu.

Z poważaniem

Członek Zarządu
Z-ca Dyrektora ds. technicznych

Maciej Jakubek

Prezes Zarządu
Dyrektor

Wojciech Głuszczyk